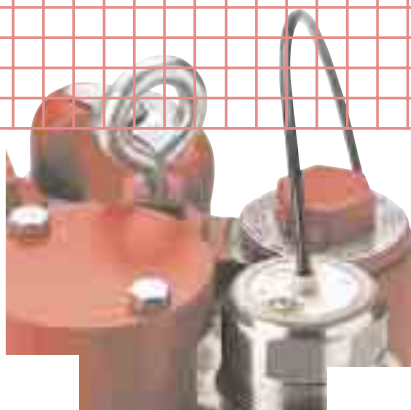
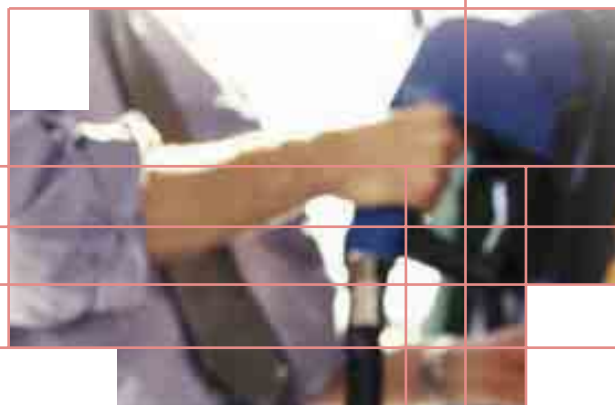




**Bombas de turbina sumergible
Red Jacket®**



Tecnología de presión para la estación de servicio moderna

La tecnología de presión se usa para bombear petróleo en más del 40% de las 550.000 estaciones de servicio en todo el mundo. La tecnología de presión se usa cada día más puesto que ofrece numerosas ventajas en comparación con la aspiración, especialmente debido al incremento en los requisitos en el diseño y productividad de las estaciones de servicio modernas.

Diseño flexible de las estaciones

El número de estaciones de servicio en el mundo ha disminuido en los últimos años pero el número total de surtidores de combustible se mantiene estable. Las nuevas instalaciones son más grandes y ofrecen más servicios como por ejemplo, restaurantes, tiendas, lavado, etc.

Las bombas sumergibles Red Jacket® ofrecen mayor flexibilidad en la distribución de la estación de servicio. Los tanques pueden instalarse tan alejados de las islas de suministro como se necesite sin que ello suponga una disminución considerable del caudal de despacho del surtidor/ dispenser. Esto permite una mayor capacidad de almacenamiento así como el uso de métodos de llenado por compensación.

Por el contrario en las ciudades el diseño de las estaciones de servicio está a menudo restringido por el espacio disponible. El uso de las bombas sumergibles Red Jacket® permitirá usar surtidores de tamaño mucho más reducido con lo que se ahorra un espacio vital para usar como parte de tienda, o para estacionamiento, etc.

Menores costos de instalación y mantenimiento

Los sistemas de presión requieren únicamente una línea de presión por producto para suministrar a todos los surtidores, mientras que cada surtidor de aspiración requiere su propia línea por producto para cada tanque. Por ejemplo, una estación típica con cuatro surtidores utilizará normalmente el triple de tuberías que una estación similar que use bombas sumergibles Red Jacket®.

Usar tecnología de presión significa un menor número de sistemas motorizados de bombeo en funcionamiento en una estación de servicio. Un menor número de piezas móviles susceptibles de fallas supone una reducción de costos de mantenimiento. El índice de fallas mecánicas de las bombas sumergibles Red Jacket® es extremadamente bajo, entre otros motivos porque funcionan dentro del tanque en condiciones de trabajo ideales: sumergidas en un fluido que lubrica y refrigera el motor constantemente.

El uso de Tecnología Sumergible Red Jacket® puede contribuir a la reducción de sus costos de explotación.



Elimina el bloqueo por vapor

El principal problema de la tecnología de aspiración es la susceptibilidad a lbloqueo por vapor. Esto no sólo interrumpirá el funcionamiento del surtidor sino que además puede dañarlo, dejándolo fuera de uso hasta que sea reparado. Temperaturas ambiente altas, cambios en la formulación del combustible, altitudes máximas, tanques de almacenamiento de mayor capacidad y profundidad, así como mayores longitudes de tuberías contribuyen a la posibilidad de la aparición dle bloqueo por el vapor.

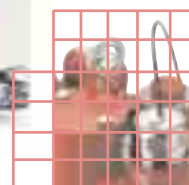
Detección de fugas en tuberías

Los sistemas de supervisión de tanques de la serie TLS-350 de Veeder-Root® se integran a la perfección con nuestras bombas sumergibles Red Jacket®. Cada vez que finaliza un ciclo de suministro, se comprueban automáticamente las tuberías para detectar fugas considerables (11,4 litros por hora) Asimismo es posible realizar comprobaciones de precisión (0,38 o 0,76 litros por hora) a intervalos definidos por el usuario para obtener una gestión mejorada del riesgo.

Es posible programar el medidor del tanque para que, en caso de detectarse una fuga, bloquee automáticamente el surtidor. Estas comprobaciones han sido diseñadas para superar con creces las normativa en la detección de fugas usadas en América Latina.

Si fuera necesario Veeder-Root puede proporcionar supervisión adicional mediante sensores, tanques de almacenamiento de doble pared o pozos de observación (tubo buzo).

De este modo, puede usar tecnología de presión con absoluta tranquilidad, puesto que tendrá la seguridad de que la totalidad de su estación de servicio (tuberías, tanques y otras áreas delicadas) están siendo supervisadas mediante la mejor tecnología de control de fugas disponible en la actualidad.



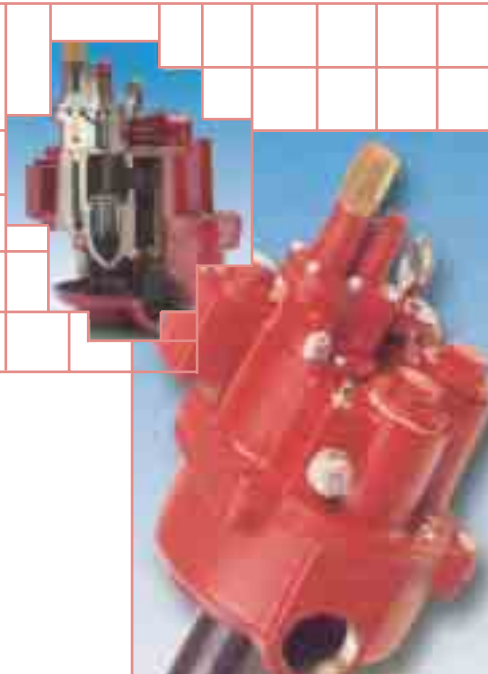
Gama de productos Red Jacket®

Gilbarco Veeder-Root ofrece una amplia gama de bombas de turbina sumergibles Red Jacket® para todas las aplicaciones de bombeo de combustible tanto en empresas minoristas como comerciales.



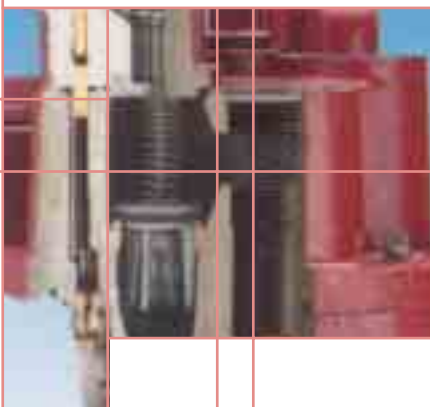
Bomba estándar de 4"

Velocidad de motor fija suministrando 0,75 o 1,5 hp. Se comercializa en modelos de 1 y 3 fases, a 50HZ o 60 HZ.
Capacidades de bombeo máximas desde 150LPM hasta 300 LPM. Compatible con gasolina diesel y alcohol (20%)



Bomba Quantum de 4"

La versión Quantum de la bomba de 4" tiene un colector de nuevo diseño para reducir las restricciones de flujo a través del cabezal de la bomba que incrementa el flujo en situaciones de mayores exigencias.



Las X3, X4 y X5

Las series de bombas de alta presión X3, 4 y 5 han sido específicamente diseñadas para sistemas con fuertes caídas de presión causadas por líneas de tuberías excesivamente largas o sistemas de recuperación de vapores. Los modelos X generan 200 LPM a la presión de funcionamiento.

Tanto las bombas Quantum como las Quantum X se suministran en modelos de longitud variable, lo que ofrece una mayor flexibilidad y reduce el tiempo de instalación.

Maxxum BigFlo

Bomba industrial para aplicaciones de gran volumen. Ideal para cargaderos, plantas al por mayor, almacenes, puertos y aeropuertos. Pese a su tamaño, su mantenimiento es muy sencillo. Se comercializa en modelos de 3 y 5 hp, a 50 HZ o 60HZ. Suministra un flujo de 600 LPM a 1000LPM. Compatible con gasolina, diesel y alcohol (20%).



Bombas GLP

El GLP es un tipo de combustible que cada vez cuenta con mayor demanda en todo el mundo. Gilbarco Veeder-Root ofrece dos bombas diferentes para aplicaciones GLP con capacidades entre 50 LPM y 200 LPM.

La bomba y el motor son componentes separados para facilitar su mantenimiento in situ.



Gilbarco Veeder-Root ofrece soluciones totales para GLP, desde bombas a surtidores pasando por la supervisión del inventario de tanques.



Gilbarco Latin America
Filial Buenos Aires

Breve historia de Gilbarco Veeder-Root

1865

Charles Gilbert y John Barker fundan Gilbert&Barker Co. en Springfield, USA.
Comienzan a fabricar luminarias de combustible líquido para hogares y vía pública.

1884

Es adquirida por Standard Oil (Exxon).
Comienza a fabricar bombas manuales para despacho de combustible.

1910

Fabrica el primer dispenser electromecánico de combustible líquido en el mundo.

1965

Instala su primera fábrica para abastecer la demanda de dispensers a nivel global.
Luego vendrían otras en Alemania, Reino Unido, Brasil y Australia.

1987

Es adquirida por el grupo GEC plc, compañía controlante de Marconi.

1992

Gilbarco comienza a operar en Argentina a través de representantes comerciales.

1997

Asociada a Logitron Italia comienza a brindar una solución integral en el negocio del retail adecuada a la problemática regional.

1999

Cambia su política de distribución, mantenimiento y servicios. Retoma el contacto directo con clientes con el nombre de Marconi Commerce Systems Latin America, potenciando el negocio de equipamiento y soluciones informáticas.

2002

Danaher Corp., adquiere Gilbarco.
Se incorporan las líneas de productos Veeder-Root y Red Jacket. La empresa adquiere la denominación Gilbarco Veeder-Root.
Se crea la división Gilbarco Andina.

2003

Danaher adquiere Gasboy y se incorpora su línea de productos.



Congreso 3450 (C1430 AZN)
Buenos Aires - Argentina
Tel (+ 5411) 51675600